# 原突入分プセル特別展示



## ごあいさつ

相模原キャンパスで組み立てられた小惑星探査機「はやぶさ」が宇宙に旅立ったのは2003年5月。それから7年間60億kmの壮大な旅を終え、イトカワ経由で、去る6月13日、再突入カプセルを地球に届けてくれました。

この計画は、日本国民の皆さんに支えられて進められてきたものであり、日本の皆さんが祝福されるべきものです。私たち「はやぶさ」プロジェクト関係者は、その担い手になれたことを大変幸せに感じています。

再突入カプセル展示の機会を通じ、この喜びを皆さんと分かち合えればと 思います。

どうぞご覧ください。

「はやぶさ」プロジェクトマネージャ **川口 淳一郎** 

## 撮影禁止







展示室内での、写真やビデオ撮影はご遠慮ください。
※携帯電話機での撮影を含む

ご理解とご協力を、お願いいたします。

## ~ご覧になる際のお願い~

できるだけ多くの方に、安全にご覧いただくため、ご理解とご協力をお願いします。

- ●展示室内では係員の指示に従い、立ち止まらずにゆっくりお進みください。
- ●展示ケースの前はロープで仕切られています。ロープの中に入らないでください。
- ●小さなお子様からは、絶対に目を離さないでください。

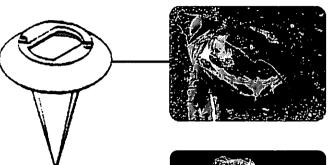
## 地球に帰還した「はやぶさ」カプセル

#### ※写真はフライトモデル

#### ●再突入カプセル エンジニアリングモデル 8月15~19日展示

実際のフライトモデルの前に、地上試験などをするために制作されたのがエンジニア リングモデル(EM)です。搭載電子機器部などはダミーですが、ヒートシールドは実機 と同じアブレーター材料により同形状で制作されています。再突入カプセルは、この形 状で「はやぶさ」から切り離され、地球に再突入しました。空力加熱を通過する前と後、

ヒートシールドはどのように変化しているかわかりますか?



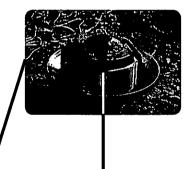
#### ●背面ヒートシールド 8月15、16日展示

背面ヒートシールドは背面側の加熱から機体を守ると ともに、切り離しの際にはパラシュートを引き出す役 目もします。テープが燃え残ったような模様は、分離後 にカプセルが単独で飛んでいる時の温度を解析予測し やくするために貼り付けた、アルミ蒸着したカプトン テープの合わせ目部分が燃え残ったものです。



#### ●パラシュート 今回は展示しておりません。

強くて軽くてかさばらないポリエステル製の十字形の 布でできていて、開くときに絡まないように十字以外 の部分はネットが張られています。パラシュートは予 定通り上空約5kmで開き、十数分かけて着地しました。

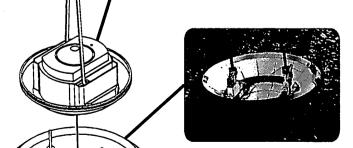


●インスツルメントモジュール 8月15~19日展示 中央には小惑星のかけらをおさめるための筒状のサン プラーコンテナがあり、上部はアブレーターで守られ ています。周囲には搭載機器部が配置され、パラシュー トはその周りにドーナツ状に収納されていました。一 番下にはオモリ付きのひものようなビーコン発信アン テナがぶら下がっています。横の穴は、現地で搭載機器 部を取り出すときに開けたものです。



#### ●搭載電子機器部 8月17~19日展示

搭載電子機器部は、「はやぶさ」本体を経由して地球か らの指令を受けとり、予定の時刻にパラシュートを開 いたりビーコン電波を出したりします。再突入時には 空気抵抗による急ブレーキで重力の約50倍もの力が 加わります。パラシュート開傘や着地時にも衝撃が加 わるため、各基板の間を樹脂で埋めて補強しています。



#### ●前面ヒートシールド 8月15、16日展示

秒速12kmもの速度で大気に突入するカプセルは、ス ペースシャトルの30倍もの空力加熱にさらされます。 この熱から機体を守るのがヒートシールドの役目で、 「アブレーター」という特殊な炭素繊維強化プラスチッ クでできています。アブレーターは、熱で樹脂が蒸発す るときの気化熱で表面を冷ますとともに、発生したガス がカプセルをおおって断熱します。内側の白い綿状のも のは断熱材です。

ヒートシールドはパラシュートを開く際に分離され、そ のまま秒速40mで地上に落下したはずですが、傷もな くきれいな状態で発見されました。

